erkurmakine

MÁQUINAS Y MOLDES
DE TERMOFORMADO

El termoformado es nuestra pasión

CATÁLOGO 2026 · EDICIÓN EN ESPAÑOL













Benjamín Sela
Representante de Erkur Makine en México · Grupo Sela
WhatsApp +52 81 1816 3980 · benjamin.sela@selasales.mx
www.selasales.mx/erkur · Monterrey, N.L. · Cobertura en todo México

SELA

ÍNDICE

El termoformado es nuestra pasión...



ER 130
TRIM PRESS (PRENSA DE CORTE)
PÁGINA 05 | 06



ER 130-S
FORMAR, CORTAR Y APILAR
PÁGINA 07 | 08



ER 100
ER 100-3 · ER 100-4
PÁGINA 09 | 10



ER 90
ER 90-3 · ER 90-4
PÁGINA 11 | 12



ER 80
ER 80-3 · ER 80-4
PÁGINA 13 | 14



ER 70-XL
ER 70-3 XL · ER 70-4 XL
PÁGINA 15 | 16



ER 70-C
COMPACTA
PÁGINA 17 | 18



ER Empaque automático
MÁQUINAS DE EMPAQUE
PÁGINA 19 | 20



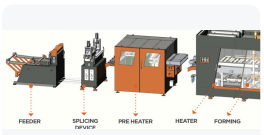
Soluciones en línea
ADHESIVO · ALMOHADILLAS
PÁGINA 21



Erkur Design Studio
HERRAMENTAL COMPLETO
PÁGINA 22



Moldes de termoformado
DISEÑO Y FABRICACIÓN
PÁGINA 23



Estructura de la máquina
MÓDULOS DE LA SERIE ER
PÁGINA 04



Marcas mundiales y contacto
COMPONENTES · GRUPO SELA
PÁGINA 24

Conozca de cerca las máquinas Erkur: Benjamín Sela, Grupo Sela, representa a Erkur Makine en México y lo acompaña de la cotización al arranque en planta. WhatsApp +52 81 1816 3980 · benjamin.sela@selasales.mx

Erkur Makine: el termoformado es nuestra pasión

Erkur Makine diseña y fabrica en Turquía máquinas de termoformado de lámina en rollo, moldes de termoformado y sistemas de transporte aéreo y cadena. Una familia de once modelos, de la compacta ER 70-C a la ER 130 con prensa de corte, cubre vasos, tapas, charolas, blísteres y envases de espuma de PS, con equipo de empaque automático y estaciones en línea que completan la celda de producción.

01 Máquinas de termoformado

02 Moldes de termoformado

03 Sistemas de transporte aéreo y cadena



Tres plantas en Turquía

Planta 1
Karaağaç Mah. Batu Sok. No:9/1, Hadımköy – Büyükçekmece – Estambul

Planta 2
Avrupa San. Sit. B Blok No:6, Kapaklı – Çerkezköy – Tekirdağ

Planta 3
Canbazlarköyü Mah. Kanal Sok. Kapı:10 İç Kapı No:1, Gürsu – Bursa



Benjamín Sela

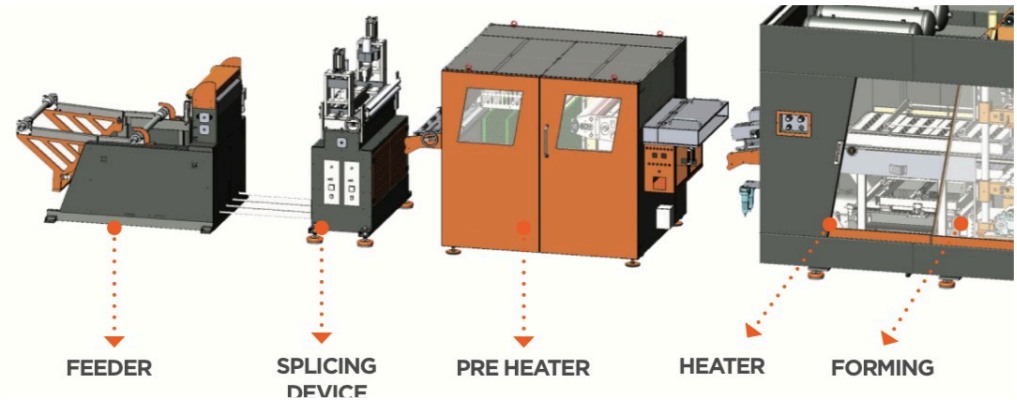
Representante de Erkur Makine en México · Grupo Sela

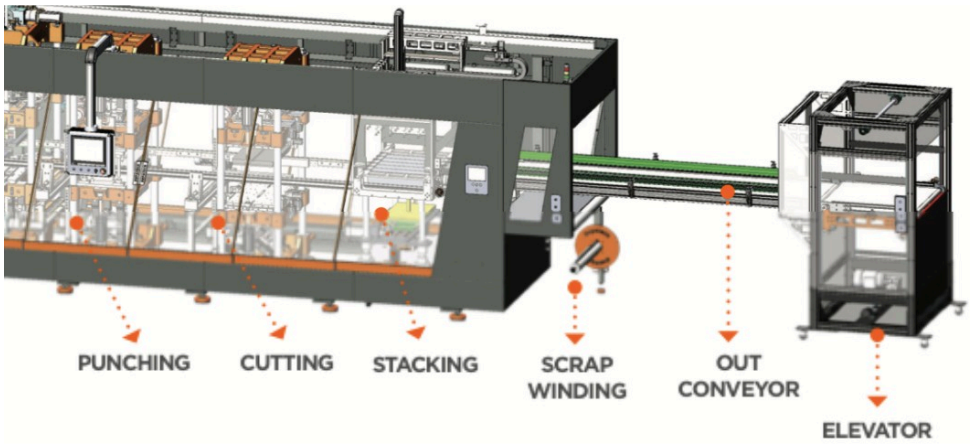
Cotización, moldes, refacciones, servicio y arranque en planta, atendidos en español en todo México.

WhatsApp +52 81 1816 3980 · benjamin.sela@selasales.mx · www.selasales.mx/erkur

Estructura de la termoformadora

Módulos de ingeniería para la máxima precisión: del alimentador de rollo al elevador de salida, cada estación de la serie ER se construye como un módulo independiente.





Alimentador
Desbobina el rollo de lámina

Empalmador
Une el rollo nuevo sin parar la línea

Precalentador
Lleva la lámina a temperatura de forma uniforme

Calentador
Horno principal antes del formado

Formado
Estación de formado con aire y vacío

Perforado
Perfora según el diseño (modelos -4)

Corte
Corta el producto de la lámina

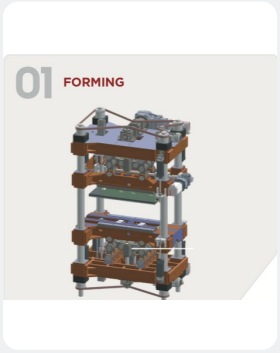
Apilado
Apila el producto terminado

Bobinado de recorte
Recupera el esqueleto de lámina

Transportador de salida
Saca las pilas de la máquina

Elevador
Entrega las pilas a la altura de trabajo

01 Formado



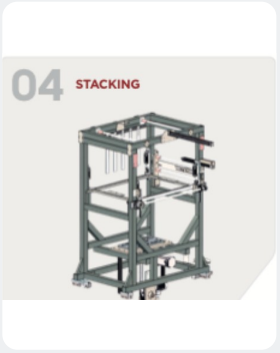
02 Perforado



03 Corte



04 Apilado



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



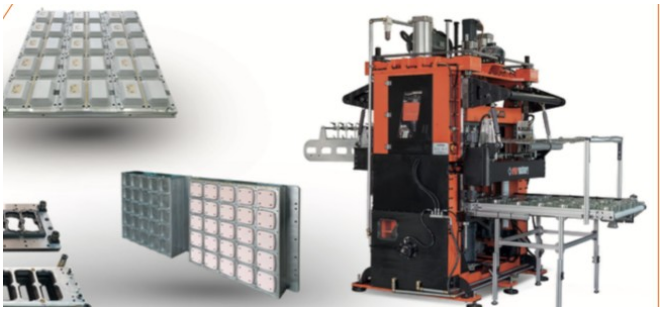
ER 130

Trim Press (prensa de corte)

La de mayor formato de la familia: formado en una estación y corte en una prensa aparte, también para lámina de espuma de PS.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



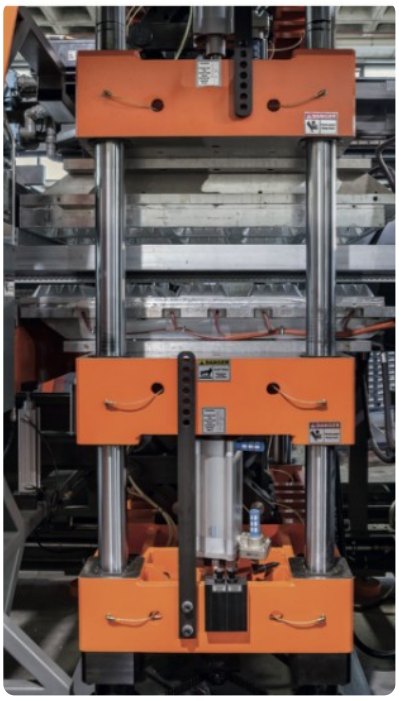
Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 130

MODELOS · FUNCIÓN: FORMAR · CORTAR · APILAR / FORMAR · PERFORAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	1200 × 1300 mm
	Tamaño de molde de corte y apilado	1400 × 720 mm
	Área de formado	1150 × 1250 mm
	Ancho de lámina	1240 mm
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm plásticos / 1.0 – 5 mm espuma de PS
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo de bobina	1600 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 100 mm / negativa 100 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco (formado)	45 ciclos/min
	Ciclos máx. en seco (corte)	120 ciclos/min
	Potencia total instalada	230 – 240 kW
	Potencia en operación	45 – 65 kW
SERVICIOS	Vacío	200 m³/min
	Compresor requerido	6 – 8 m³/min
	Chiller requerido	50,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	75,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	120,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	28,500 kg







- El perforado y el corte pueden hacerse en la misma estación.
- Sistema de cuchilla dentada para espuma y herramental de corte metal-metal para plásticos rígidos.

		A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	K (horno)
ER 130	ER 130 Trim Press	2124	440	400	315	100	740	430	385	290	395

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



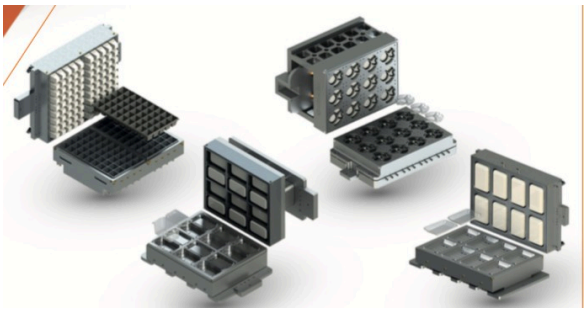
ER 130-S

Formar, cortar y apilar

El formato grande de la ER 130 en una sola máquina en línea: formado, corte y apilado con 90,000 daN.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 130-S

MODELOS · FUNCIÓN: FORMAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	1200 × 1300 mm
	Área de formado y corte	1150 × 1250 mm
	Ancho de lámina	1240 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm plásticos / 1.0 – 5 mm espuma de PS
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo de bobina	1600 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 130 mm / negativa 130 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	45 ciclos/min
	Potencia total instalada	230 – 240 kW
SERVICIOS	Vacío	200 m^3/min
	Compresor requerido	6 – 8 m^3/min
	Chiller requerido	50,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	90,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	90,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	25,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G	H	L	K (horno)
ER 130-S	ER 130-S	1850	503	230	314	164	1318	293	205	75	334

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



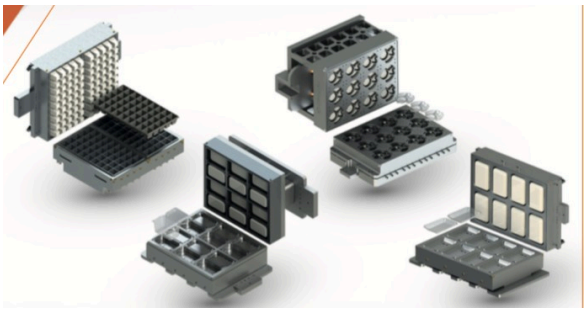
ER 100

ER 100-3 · ER 100-4

La mayor área de la serie de lámina delgada: 970 × 670 mm a 75 ciclos por minuto, en 3 o 4 estaciones.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 100 · ER 100-3 · ER 100-4

MODELOS · FUNCIÓN: ER 100-3: FORMAR · CORTAR · APILAR / ER 100-4: FORMAR · PERFORAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	1020 × 720 mm
	Área de formado y corte	970 × 670 mm
	Ancho de lámina	1060 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm máx.
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo del rollo	1300 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 150 mm / negativa 150 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	75 ciclos/min
	Potencia total instalada	230 kW
	Potencia en operación	60 – 70 kW
SERVICIOS	Vacío	200 m³/min
	Compresor requerido	6 – 8 m³/min
	Chiller requerido	40,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	90,000 daN
	Fuerza de cierre de perforado	90,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	90,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	3 estaciones: 24,000 kg · 4 estaciones: 31,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G
ER 100	3 estaciones	1360	305	475	310	175	1010	350
	4 estaciones	1535	305	475	310	175	1175	350

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



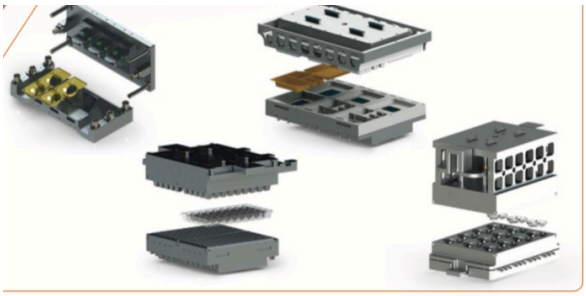
ER 90

ER 90-3 · ER 90-4

Área de 870 × 670 mm y 90,000 daN de cierre: piezas más grandes y producciones más altas, con opción de horno extendido para espuma.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 90 · ER 90-3 · ER 90-4

MODELOS · FUNCIÓN: ER 90-3: FORMAR · CORTAR · APILAR / ER 90-4: FORMAR · PERFORAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	920 × 720 mm
	Área de formado y corte	870 × 670 mm
	Ancho de lámina	960 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm máx.
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo del rollo	1300 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 150 mm / negativa 150 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	75 ciclos/min
	Potencia total instalada	225 kW / horno extendido (espuma) 310 kW
	Potencia en operación	55 – 65 kW
SERVICIOS	Vacío	200 m³/min
	Compresor requerido	6 – 8 m³/min
	Chiller requerido	40,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	90,000 daN
	Fuerza de cierre de perforado	90,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	90,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	3 estaciones: 21,000 kg · 4 estaciones: 28,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G
ER 90	3 estaciones	1360	305	475	310	175	1010	350
	3F (horno extendido)	1490	305	475	310	175	1140	350
	4 estaciones	1535	305	475	310	175	1175	350
	4F (horno extendido)	1650	305	475	310	175	1300	350

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



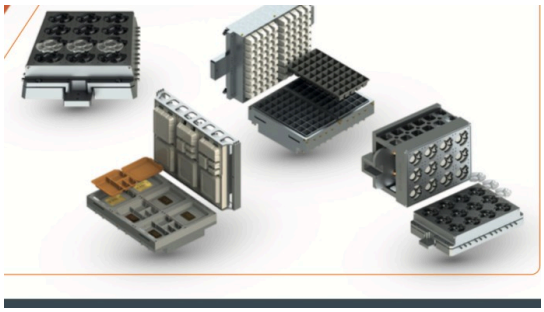
ER 80

ER 80-3 · ER 80-4

El tamaño intermedio: 750 × 530 mm de área y 80,000 daN, para vasos, tapas y charolas de volumen medio.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 80 · ER 80-3 · ER 80-4

MODELOS · FUNCIÓN: ER 80-3: FORMAR · CORTAR · APILAR / ER 80-4: FORMAR · PERFORAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	800 × 580 mm
	Área de formado y corte	750 × 530 mm
	Ancho de lámina	845 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm máx.
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo del rollo	1200 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 130 mm / negativa 130 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	75 ciclos/min
	Potencia total instalada	170 kW / horno extendido (espuma) 270 kW
	Potencia en operación	40 – 50 kW
SERVICIOS	Vacío	200 m³/min
	Compresor requerido	6 – 8 m³/min
	Chiller requerido	40,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	80,000 daN
	Fuerza de cierre de perforado	80,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	80,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	3 estaciones: 18,000 kg · 4 estaciones: 23,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G
ER 80	3 estaciones	1245	280	450	300	165	895	350
	3F (horno extendido)	1350	280	450	300	165	1015	350
	4 estaciones	1370	280	450	300	165	1090	350
	4F (horno extendido)	1565	280	450	300	165	1215	350

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



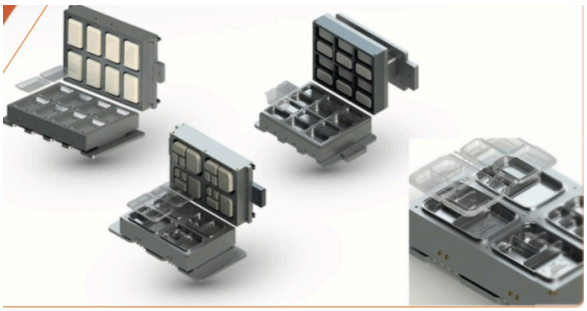
ER 70-XL

ER 70-3 XL · ER 70-4 XL

La entrada a la serie en línea: 650 × 535 mm de área, 75 ciclos por minuto y 70,000 daN, en 3 o 4 estaciones.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 70-XL · ER 70-3 XL · ER 70-4 XL

MODELOS · FUNCIÓN: ER 70-3 XL: FORMAR · CORTAR · APILAR / ER 70-4 XL: FORMAR · PERFORAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño de molde de formado	700 × 585 mm
	Área de formado y corte	650 × 535 mm
	Ancho de lámina	740 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 2 mm máx.
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Diámetro máximo del rollo	1200 mm
	Altura máxima de producto	Positiva 100 mm / negativa 100 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	75 ciclos/min
	Potencia total instalada	150 kW / horno extendido (espuma) 210 kW
	Potencia en operación	30 – 40 kW
SERVICIOS	Vacío	105 m³/min
	Compresor requerido	5 – 6 m³/min
	Chiller requerido	30,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	70,000 daN
	Fuerza de cierre de perforado	70,000 daN
	Fuerza de cierre de corte	70,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	3 estaciones: 12,000 kg · 4 estaciones: 16,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G
ER 70-XL	3 estaciones	1130	230	410	270	145	870	310
	3F (horno extendido)	1230	230	410	270	145	985	310
	4 estaciones	1220	230	430	270	145	960	310
	4F (horno extendido)	1320	230	430	270	145	1070	310

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



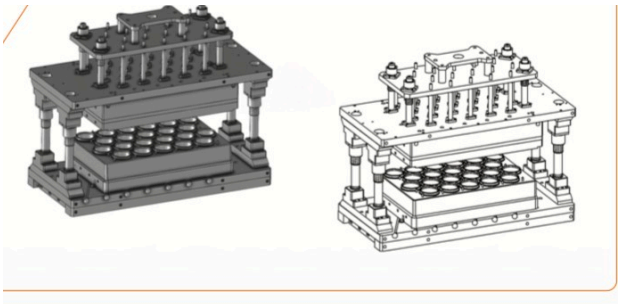
ER 70-C

Compacta

La más compacta: 8 toneladas y 130 kW instalados para entrar al termoformado de vasos, tapas y charolas de lámina delgada.



SOLUCIONES DE EMPAQUE · MOLDES



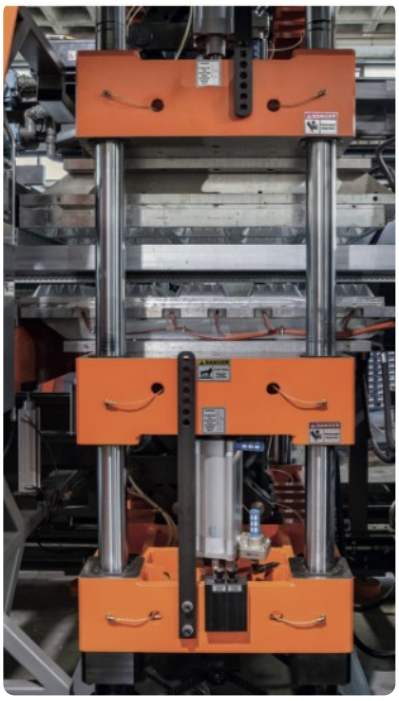
Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

ER 70-C

MODELOS · FUNCIÓN: FORMAR · CORTAR · APILAR

FORMADO	Tamaño máximo de molde	700 × 450 mm
	Altura de molde de formado	Superior 231 mm fija · inferior 170 – 270 mm
	Área de formado y corte	650 × 400 mm
	Ancho de lámina	750 mm máx.
	Espesor de lámina	0.1 – 1.8 mm máx.
	Desbobinador de lámina	1200 mm máx.
MATERIAL	Peso máximo del rollo	1500 kg
	Altura máxima de producto	160 mm
DESEMPEÑO	Ciclos máx. en seco	30 ciclos/min
	Potencia en operación	25 – 35 kW
	Potencia total instalada	130 kW
SERVICIOS	Compresor requerido	5 – 6 m^3/min
	Chiller requerido	30,000 kcal/h
	Presión de operación	6 – 8 bar
MECÁNICA	Fuerza de cierre de formado	55,000 daN
	Sistema de lubricación	Automático, de máquina y cadena
	Peso aproximado	8,000 kg







		A	B	C	D	E	F	G
ER 70-C	ER 70-C	880	410	500	285	110	450	300

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur



EMPAQUE AUTOMÁTICO

ER Automatic Packaging

Embolsa automáticamente las pilas de producto que salen de la termoformadora, con película de 25 a 50 micras.



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

FICHA TÉCNICA

EMPAQUE	Altura máxima de producto apilado	1000 mm
	Ancho de producto apilado	300 mm
	Espesor de película (nylon)	25 – 50 micras
	Ancho máximo de película	1200 mm
	Potencia total instalada	15 kW
	Presión de operación	6 – 8 bar
	Peso de la máquina	3,500 kg

Se integra a la salida de la termoformadora: recibe las pilas de producto, las embolsa en película y las entrega listas para la caja. Una sola persona supervisa la celda completa.

Empaque automático





		A	A1	B	C	C1	D	E	F	G
Empaque automático	**Empaque automático**	360	415	434	290	240	130.5	133.5	219	140

Medidas en cm. Datos del fabricante; sujetos a cambio sin previo aviso. Confirme la configuración exacta para su producto con Benjamín Sela.

Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

Soluciones en línea

Estaciones que se integran a la termoformadora para entregar el envase terminado y listo para el llenado, sin manipulación intermedia.







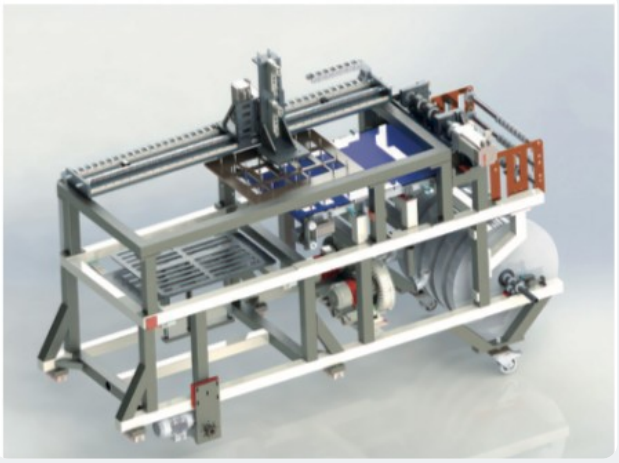
Estación de recubrimiento adhesivo en línea

Módulo totalmente integrado a las termoformadoras Erkur: aplica automáticamente una capa precisa de adhesivo en la ceja del envase. Trabaja en perfecta sincronía con la máquina y asegura un sellado más fuerte y hermético para las películas de tapa, con máxima integridad del sello y confiabilidad del empaque.



Estación de almohadillas absorbentes en línea

Desarrollada para integrarse a las termoformadoras Erkur: coloca automáticamente almohadillas absorbentes de líquidos dentro del envase justo después de la estación de formado. Automatización completa, menor costo operativo e higiene sin contacto para empaque de fruta fresca, carne y pollo.



Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

Erkur Design Studio

HERRAMENTAL COMPLETO PARA APLICACIONES DE TERMOFORMADO

Con la competencia que exige el mercado actual, un diseño único y la facilidad de uso son esenciales para el éxito de un producto. Del concepto a la producción, Erkur Design Studio es tu socio de soluciones: suministra el herramental completo para aplicaciones de termoformado.

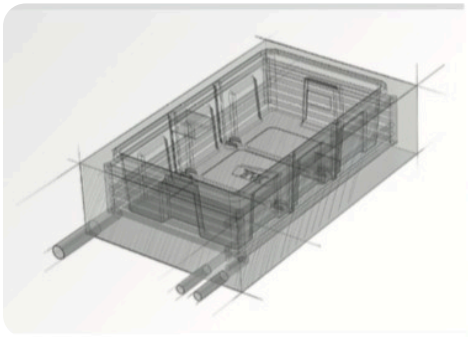
Con su amplia experiencia, el layout óptimo del molde, el enfriamiento del herramental y los sistemas de aire de formado y vacío se diseñan según las mejores prácticas. Los materiales son de la más alta calidad para una vida útil larga. Incluye pruebas, entrega e instalación en sitio.

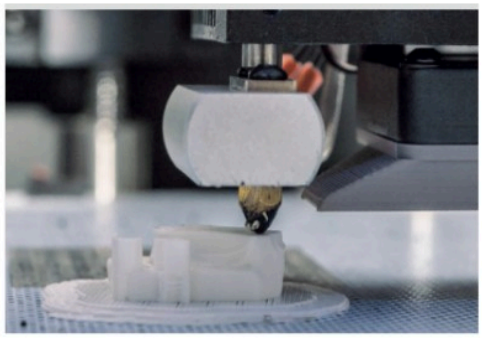


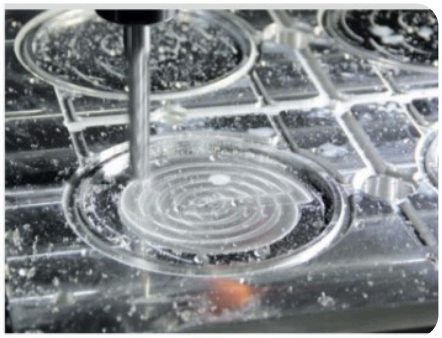
01 Diseño conceptual

02 Muestreo

03 Suministro del herramental









Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

Moldes de termoformado

Diseño del producto final y fabricación de moldes: juegos completos de formado, perforado, corte y apilado, con layout optimizado, enfriamiento diseñado y sistemas de aire de formado y vacío según las mejores prácticas.







Benjamín Sela · Representante de Erkur en México · Grupo Sela WhatsApp +52 81 1816 3980 benjamin.sela@selasales.mx www.selasales.mx/erkur

Componentes de marcas mundiales

Calidad mundial en cada máquina: Erkur integra componentes de los fabricantes líderes en cada sistema.

Vacío	DVP, Becker	**Reductores**	Siemens, SEW Eurodrive, Nord, Yılmaz Redüktör
Cadenas	iwis	**Lubricación**	ILC Lubrication Systems, Beka-Max, SKF
Rodamientos	INA, FAG, NTN, Hiwin	**Termopares y calefacción**	Elstein, Ceramicx
Sensores	SICK, Pepperl+Fuchs	**Panel de control**	Beckhoff, Siemens, Schneider Electric
Motores	ABB	**Neumática**	SMC, Festo, Pemaks



Contacto en México



Benjamín Sela
Representante de Erkur Makine en México · Grupo Sela
WhatsApp y teléfono: +52 81 1816 3980
benjamin.sela@selasales.mx · www.selasales.mx/erkur
Monterrey, N.L. · Cobertura en todo México

Erkur Makine · www.erkur.com · info@erkur.com · Tel. +90 212 655 00 72 · WhatsApp +90 532 791 84 24 · Redes: erkurmakine · erkurmakine1

Planta 1
Karaağaç Mah. Batu Sok. No:9/1, Hadımköy – Büyükçekmece – Estambul

Planta 2
Avrupa San. Sit. B Blok No:6, Kapaklı – Çerkezköy – Tekirdağ

Planta 3
Canbazlarköyü Mah. Kanal Sok. Kapı:10 İç Kapı No:1, Gürsu – Bursa