

Formato técnico de dimensiones

Husillo y barril · Inyección y extrusión

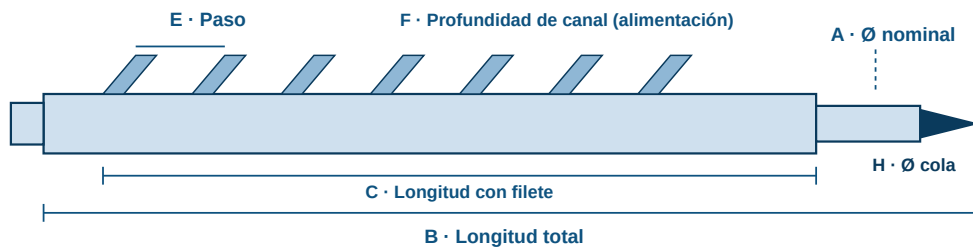
Grupo Sela
www.selasales.mx

Este formato reúne las cotas básicas que necesitamos para empezar la ingeniería de tu husillo y barril S&B. Mide con la máquina fría y detenida, con calibrador o vernier, y anota todo en milímetros. Si algún dato no lo puedes medir, déjalo en blanco: lo revisamos juntos.

1. Datos de la máquina y del proceso

Empresa y planta	
Marca y modelo de la máquina	
Tonelaje (inyección) o diámetro / tipo (extrusión)	
Material o resina que procesas	
% de carga de vidrio, minerales o aditivos	
Problema actual (desgaste, ciclo, mezcla, corrosión...)	
Horas de operación del husillo actual (aprox.)	

2. Husillo: cotas a medir



Clave	Dimensión	Valor	Unidad
A	Diámetro nominal del husillo (D)		mm
B	Longitud total del husillo		mm
C	Longitud de la zona con filete		mm
D	Relación L/D (longitud con filete ÷ diámetro)		—
E	Paso del filete		mm
F	Profundidad de canal en alimentación		mm
G	Profundidad de canal en dosificación		mm
H	Diámetro de la cola (zona de acoplamiento)		mm
I	Longitud de la cola y tipo de acoplamiento (cuñero, estrías...)		mm
J	Tipo y medida de rosca de la punta		—
K	Punta con anillo de retención (sí / no) y su estado		—

3. Barril: cotas a medir

Clave	Dimensión	Valor	Unidad
L	Diámetro interior del barril (en alimentación y en la boquilla)		mm
M	Longitud total del barril		mm
N	Diámetro exterior y tipo de brida de montaje		mm
O	Posición y medidas de la garganta de alimentación		mm
P	Número de zonas de calentamiento y tipo de resistencia		—
Q	Posición de sensores o termopares		—
R	Medida y tipo de rosca de la boquilla o cabezal		—

4. Estado del desgaste

Holgura aproximada entre el filete y el barril	
Zona donde ves más desgaste (alimentación, compresión, dosificación)	
Señales de corrosión, rayaduras o material degradado	

Cómo enviarnos la información

- Toma fotos del husillo completo, de la cola, de la punta y de la zona más desgastada, junto con una regla o un calibrador.
- Adjunta, si los tienes, los planos originales o la placa de datos de la máquina.
- Envía el formato lleno y las fotos por correo o por WhatsApp a tu contacto en Grupo Sela.

Las cotas de este formato son una guía inicial. Nuestro equipo de ingeniería puede solicitar mediciones adicionales según tu resina y tu aplicación.

Benjamín Sela · Grupo Sela · WhatsApp +52 81 1816 3980 · benjamin.sela@selasales.mx · Monterrey, N.L. · www.selasales.mx